



# CAVINATO

**CAVINATO S.p.A.**

**Settore Casalinghi**

Via della Meccanica, 59

36100 VICENZA - Italy

Tel. Diretto: 0444 229.111

Fax Diretto: 0444 229.100

e-mail: [contab2@cavinato.com](mailto:contab2@cavinato.com)

Registro Imprese di Vicenza, C. F. e P. IVA IT 01779360245

Capitale Sociale: € 750.000 i. v.

[www.cavinato.com](http://www.cavinato.com)

## ***MATERIALE PER ALIMENTI DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ALIMENTARE***

Vicenza, 15/10/15

Con la presente certifichiamo che tutti i ns. sacchi in PE –appositamente contrassegnati con il marchio “per alimenti”- sono fabbricati con:

- La materia prima RIBLENE FF 33.

In fede,

*Cavinato S.p.A.*

*Dr. Anna Cavinato*

## RIBLENE®

LDPE

## FF 33

Polietilene a bassa densità

Riblene FF 33 è un polietilene a bassa densità (LDPE) ad elevato peso molecolare, contenente scivolante, idoneo ad essere trasformato con tecnologia blown film. Riblene FF 33 ha una buona tenacità allo stato fuso che consente una buona stabilità

### Applicazioni

Riblene FF 33 è quindi consigliato per l'estrusione di film termoretraibile leggero e medio fardellaggio, per laminazione, shoppers e per blend.

### Proprietà Principali

Proprietà della resina	Valore	Unità	Metodo di test
Melt Flow Rate (190 °C/2.16 kg)	0.8	g/10min	ISO 1133
Melt Flow Rate (190 °C/5 kg)	-	g/10min	ISO 1133
Melt Flow Rate (190 °C/21.6 kg)	-	g/10min	ISO 1133
Densità	0.923	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Punto di fusione	113	°C	Metodo interno
Temperatura di infragilimento	< - 75	°C	ASTM D 746
Temperatura di rammollimento Vicat (1 kg)	95	°C	ISO 306/A

Proprietà del Film*	Valore	Unità	Metodo di test
Carico di snervamento MD	10	MPa	ISO 527-3
Carico di snervamento TD	11	MPa	ISO 527-3
Carico a rottura MD	22	MPa	ISO 527-3
Carico a rottura TD	19	MPa	ISO 527-3
Allungamento a rottura MD	400	%	ISO 527-3
Allungamento a rottura TD	600	%	ISO 527-3
Modulo secante 1% MD	180	MPa	ISO 527-3
Modulo secante 1% TD	190	MPa	ISO 527-3
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf) MD	45	N/mm	ISO 6383-2
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf) TD	60	N/mm	ISO 6383-2
Resistenza all'impatto F50 (Dart Drop)	180	g	ISO 7765-1
Coefficiente di frizione dinamico (COF)	0.11	-	ISO 8295
Haze	7.5	%	ISO 14782
Gloss, 45°	65	%	ASTM D 2516
Intervallo spessori suggeriti	30 ÷ 120	micron	-

(\*) Proprietà tipiche di un film estruso a BUR 1:3, spessore 70 µm. Le proprietà del film sono da intendersi come tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di lavorazione e del pacchetto degli additivi.

## Note di trasformazione

Riblene FF 33 è facilmente lavorabile con impianti di filmatura in bolla. L'intervallo di temperatura del fuso suggerito è da 170°C a 200°C. Gli spessori consigliati sono da 30 a 120 µm.

## Stoccaggio e trasporto

Riblene FF 33 è fornito in granuli. Questo materiale è facilmente trasportabile con attrezzature progettate per polietilene convenzionale in granuli, ammesso che tali attrezzature consentano di evitare l'accumulo di polvere o di particelle di piccole dimensioni che sono contenute in tutte le resine di polietilene. Sia la polvere che le particelle di piccole dimensioni possono costituire un rischio di esplosione in particolari condizioni ambientali. Sugeriamo che il sistema di trasporto sia equipaggiato con filtri di adeguata dimensione, che operi e sia mantenuto in condizioni tali da evitare perdite e che sia protetto da adeguata messa a terra. Raccomandiamo inoltre che sia effettuata una buona manutenzione delle attrezzature.

Consigliamo, vivamente, di stoccare il prodotto a temperature inferiori a 50°C, in ambiente asciutto, evitando l'esposizione diretta alla luce solare.

Improprie condizioni di stoccaggio potrebbero provocare la degradazione del prodotto che può avere effetti negativi sull'odore, il colore e le proprietà fisiche.

Prima di utilizzare il polimero si raccomanda di consultare accuratamente la sua Scheda di Sicurezza.

## Disponibilità

Per conoscere la disponibilità della resina e per informazioni su specifiche applicazioni si prega di contattare il più vicino ufficio vendite di versalis.

## Dichiarazione di conformità alimentare

Riblene FF 33 è conforme ai regolamenti dell'Unione Europea, come pure di altri paesi, relativi all'uso di materiali plastici che debbano venire in contatto con prodotti alimentari. I certificati di conformità sono disponibili su richiesta.

---

### ASSISTENZA TECNICA

versalis S.p.A.  
Piazza Boldrini, 1  
20097 S.Donato Milanese, Italia  
Tel. +39 02 520.32087  
Fax +39 02 520.52052

Polimeri Europa SAS  
1 Route des Dunes BP 59  
F-59279 MARDYCK - France  
Tel. +33 3 28235515  
Fax +33 3 28235520

versalis S.p.A.  
Via Talliercio, 14  
46100 Mantova, Italia  
Tel. +39 0376 305667  
Fax +39 02 52043

### SEDE

versalis S.p.A.  
Piazza Boldrini, 1  
20097 S.Donato Milanese, Italia  
Tel. +39 02 520.32087  
Fax +39 02 520.52052

---

**IMPORTANTE:** per maggiori dettagli richiedere le relative schede di sicurezza. Le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono indicazioni che non costituiscono garanzia qualora l'acquirente non adempia agli obblighi e alle prescrizioni del caso.

versalis è a disposizione per eventuali suggerimenti e ulteriori informazioni.

# Polimeri Europa

Piazza Boldrini, 1  
20097 San Donato Milanese (MI) - Italia  
Tel. centralino: +39 02520.1  
www.polimerieuropa.com - info@polimerieuropa.com

Società per Azioni  
Sede Legale: San Donato Milanese (MI) - Piazza Boldrini, 1 - Italia  
Capitale Sociale € 1.553.400.000,00 i.v.  
Codice Fiscale e Registro Imprese di Milano 03823300821  
Part. IVA IT 01768800748  
R.E.A. Milano n. 1351279

Società soggetta all'attività di direzione  
e coordinamento dell'Eni S.p.A.  
Società con unico socio



## DICHIARAZIONE DI IDONEITA' AL CONTATTO CON GLI ALIMENTI RIBLENE FF 22, FF 33

I nostri prodotti menzionati, come da noi forniti in imballi originali, sono conformi per composizione alle regolamentazioni vigenti sulle materie plastiche destinate al contatto con gli alimenti nei seguenti Paesi:

- I D.M. 21.03.1973, ALLEGATO II, SEZIONE 1, PARTI A e B E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI.
- B ROYAL DECREE 11.05.1992 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI.
- D BEDARFSGEGENSTANDVERORDNUNG STAND 13.07.2005 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI.
- E RESOLUCION 04.11.1982, REAL DECRETO 118/2003 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI.
- F REGLEMENTATIONS IN BROCHURE N° 1227, ARRETE DU 02.01.2003 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI.
- NL WIJZIGING REGELING VERPAKKINGEN EN GEBRUIKSARTIKELEN 21.08.1991 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI, WARENWET 29.08.1991.
- GB STATUTORY INSTRUMENTS 2006/2687 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI.
- A KUNSTSTOFF VERORDNUNG 2003, BGBl.II No. 476/2003 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI.
- CH 817.023.21 VERORDNUNG ÜBER BEDARFSGEGENSTÄNDE 23.11.2005 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI.
- UE DIRETTIVA 2002/72/CE E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI (2004/1/CE, 2004/19/CE, 2005/79/CE, 2007/19/CE).
- USA FDA TITLE 21, CFR 178.2010, 177.1520 – paragraph (c) point 2.1.

I prodotti non contengono monomeri / additivi con limite di migrazione in linea con le vigenti Direttive Europee.

I prodotti non contengono sostanze autorizzate come aromi, né come additivi alimentari con restrizione nelle Direttive Europee applicabili.

Ricordiamo che è obbligo dell'utilizzatore verificare che l'oggetto finito, realizzato secondo buone pratiche di fabbricazione, nelle condizioni di impiego normali o prevedibili, non ceda costituenti in quantità tale da rappresentare un pericolo per la salute umana e/o comportare una modifica inaccettabile della composizione dei prodotti alimentari o alterarne le proprietà organolettiche.

Normative e Certificazioni di Prodotto  
Salvatore Minardi