



# CAVINATO

**CAVINATO S.p.A.**

**Settore Casalinghi**

Via della Meccanica, 59

36100 VICENZA - Italy

Tel. Diretto: 0444 229.111

Fax Diretto: 0444 229.100

e-mail: [contab2@cavinato.com](mailto:contab2@cavinato.com)

Registro Imprese di Vicenza, C. F. e P. IVA IT 01779360245

Capitale Sociale: € 750.000 i. v.

[www.cavinato.com](http://www.cavinato.com)

## SCHEDA TECNICA COMPONENTI SACCHI in PE

In allegato scheda tecnica di quanto in oggetto.





# CAVINATO

**CAVINATO S.p.A.**
**Settore Casalinghi**

Via della Meccanica, 59

36100 VICENZA - Italy

Tel. Diretto: 0444 229.111

Fax Diretto: 0444 229.100

e-mail: [contab2@cavinato.com](mailto:contab2@cavinato.com)

Registro Imprese di Vicenza, C. F. e P. IVA IT 01779360245

Capitale Sociale: € 750.000 i. v.

[www.cavinato.com](http://www.cavinato.com)

**polimeri europa**

## Scheda tecnica

[www.polimerieuropa.com](http://www.polimerieuropa.com)
[info.polyethylene@polimerieuropa.com](mailto:info.polyethylene@polimerieuropa.com)
**RIBLENE®**
**FM 34**
**LDPE**
**Polietilene a bassa densità**

Riblene FM 34 è un polietilene a bassa densità (LDPE), che contiene scivolante e antiblocking, idoneo ad essere trasformato con tecnologia blown film. Riblene FM 34 possiede un buon bilancio fra processabilità, proprietà meccaniche e ottiche.

I film prodotti con Riblene FM 34 hanno ottimi valori di termoretrazione.

### Applicazioni

Riblene FM 34 è quindi consigliato per l'estrusione di film per usi generali, per la produzione di film a basso spessore, imballo prodotti tessili, riviste, sacchetti freezer e per blend.

### Proprietà principali

| Proprietà della resina                    | Metodo di test | Unità             | Valore |
|-------------------------------------------|----------------|-------------------|--------|
| Melt Flow Rate (190 °C/ 2.16 kg)          | ISO 1133       | g/10min           | 3.5    |
| Densità                                   | ISO 1183       | g/cm <sup>3</sup> | 0.924  |
| Punto di fusione                          | Metodo interno | °C                | 114    |
| Temperatura di infragilimento             | ASTM D 746     | °C                | < - 75 |
| Temperatura di rammollimento Vicat (1 kg) | ISO 306/A      | °C                | 94     |

| Proprietà del Film *                    | Metodo di test | Unità  | Valore  |
|-----------------------------------------|----------------|--------|---------|
| Carico di snervamento                   | ISO 527-3 MD   | MPa    | 12      |
|                                         | ISO 527-3 TD   | MPa    | 12      |
| Carico a rottura                        | ISO 527-3 MD   | MPa    | 23      |
|                                         | ISO 527-3 TD   | MPa    | 20      |
| Allungamento a rottura                  | ISO 527-3 MD   | %      | 300     |
|                                         | ISO 527-3 TD   | %      | 600     |
| Modulo secante 1%                       | ISO 527-3 MD   | MPa    | 190     |
|                                         | ISO 527-3 TD   | MPa    | 200     |
| Resistenza alla lacerazione (Elmendorf) | ISO 6383-2 MD  | N/mm   | 80      |
|                                         | ISO 6383-2 TD  | N/mm   | 55      |
| Resistenza all'impatto F50 (Dart Drop)  | ISO 7765-1     | g      | 105     |
| Coefficiente di frizione dinamico (COF) | ISO 8295       |        | 0.11    |
| Haze                                    | ISO 14782      | %      | 6.5     |
| Gloss, 45°                              | ASTM D 2457    | %      | 70      |
| Intervallo spessori suggeriti           |                | micron | 18 ÷ 50 |

(\*) Proprietà tipiche di un film estruso a BUR 1:3, spessore 40 pm. Le proprietà del film sono da intendersi come tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di lavorazione e del pacchetto degli additivi.

Riblene® è un marchio registrato di POLIMERI EUROPA



# CAVINATO

**CAVINATO S.p.A.**

**Settore Casalinghi**

Via della Meccanica, 59

36100 VICENZA - Italy

Tel. Diretto: 0444 229.111

Fax Diretto: 0444 229.100

e-mail: [contab2@cavinato.com](mailto:contab2@cavinato.com)

Registro Imprese di Vicenza, C. F. e P. IVA IT 01779360245

Capitale Sociale: € 750.000 i. v.

[www.cavinato.com](http://www.cavinato.com)

## Condizioni di estrusione

Riblene FM 34 è facilmente lavorabile con impianti di filmatura in bolla. L'intervallo di temperatura del fuso suggerito è da 150°C a 170°C.

Gli spessori consigliati sono da 18 a 50 um.

## Stoccaggio e trasporto

Riblene FM 34 è fornito in granuli. Questo materiale è facilmente trasportabile con attrezzature progettate per polietilene convenzionale in granuli, ammesso che tali attrezzature consentano di evitare l'accumulo di polvere o di particelle di piccole dimensioni che sono contenute in tutte le resine di polietilene. Sia la polvere che le particelle di piccole dimensioni possono costituire un rischio di esplosione in particolari condizioni ambientali. Suggeriamo che il sistema di trasporto sia equipaggiato con filtri di adeguata dimensione, che operi e sia mantenuto in condizioni tali da evitare perdite e che sia protetto da adeguata messa a terra. Raccomandiamo inoltre che sia effettuata una buona manutenzione delle attrezzature. Stoccato in ambiente ventilato, privo di umidità, termostato a temperatura tra 20°C e 30°C e non esposto direttamente alla luce, il materiale ha una durata di circa 18 mesi. In ogni caso, prima di utilizzare questo prodotto, si consiglia di consultare accuratamente le relative schede di sicurezza di POLIMERI EUROPA.

## Disponibilità

Per conoscere la disponibilità della resina e per informazioni su specifiche applicazioni si prega di contattare il più vicino ufficio vendite di POLIMERI EUROPA.

## Dichiarazione di conformità alimentare

Riblene FM 34 è conforme ai regolamenti dell'Unione Europea, come pure di altri paesi, relativi all'uso di materiali plastici che debbano venire in contatto con prodotti alimentari. I certificati di conformità sono disponibili su richiesta.

SEDE

Polimeri Europa S.p.A.

Piazza Boldrini, 1

20097 San Donato Milanese,

Milano - Italia Tel. +39 02 520.1

Fax + 39 02 520.42901

---

### ASSISTENZA TECNICA

Polimeri Europa S.p.A.

Piazza Boldrini, 1

20097 S. Donato Milanese, Italia

Tel. +39 02 520.1

Fax + 39 02 520.42901

Polimeri Europa SAS

1 Route des Dunes BP 59 F-

59279 MARDYCK - France

Tel. +33 3 28235514

Fax +33 3 28235520

Polimeri Europa S.p.A.

Via Taliercio, 14

46100 Mantova, Italia

Tel. +39 0376 305504

Fax + 39 0376 305299

---

IMPORTANTE: per maggiori dettagli richiedere le relative schede di sicurezza. Le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono indicazioni che non costituiscono garanzia qualora l'acquirente non adempia agli obblighi e alle prescrizioni del caso.

Polimeri Europa è a disposizione per eventuali suggerimenti e ulteriori informazioni.